

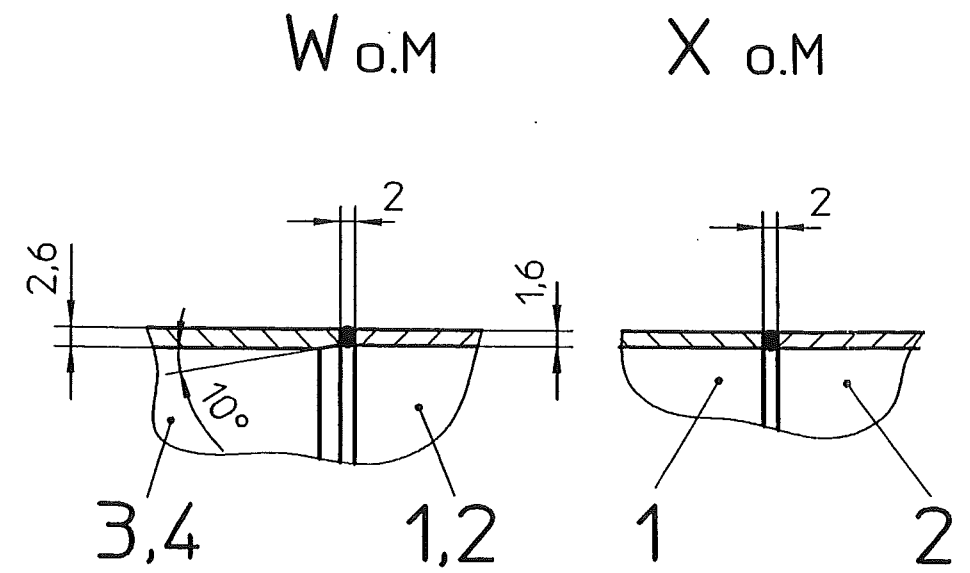
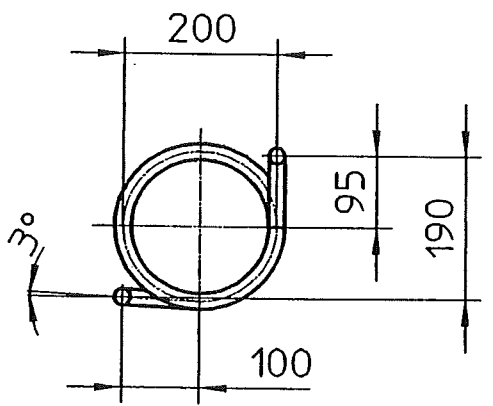
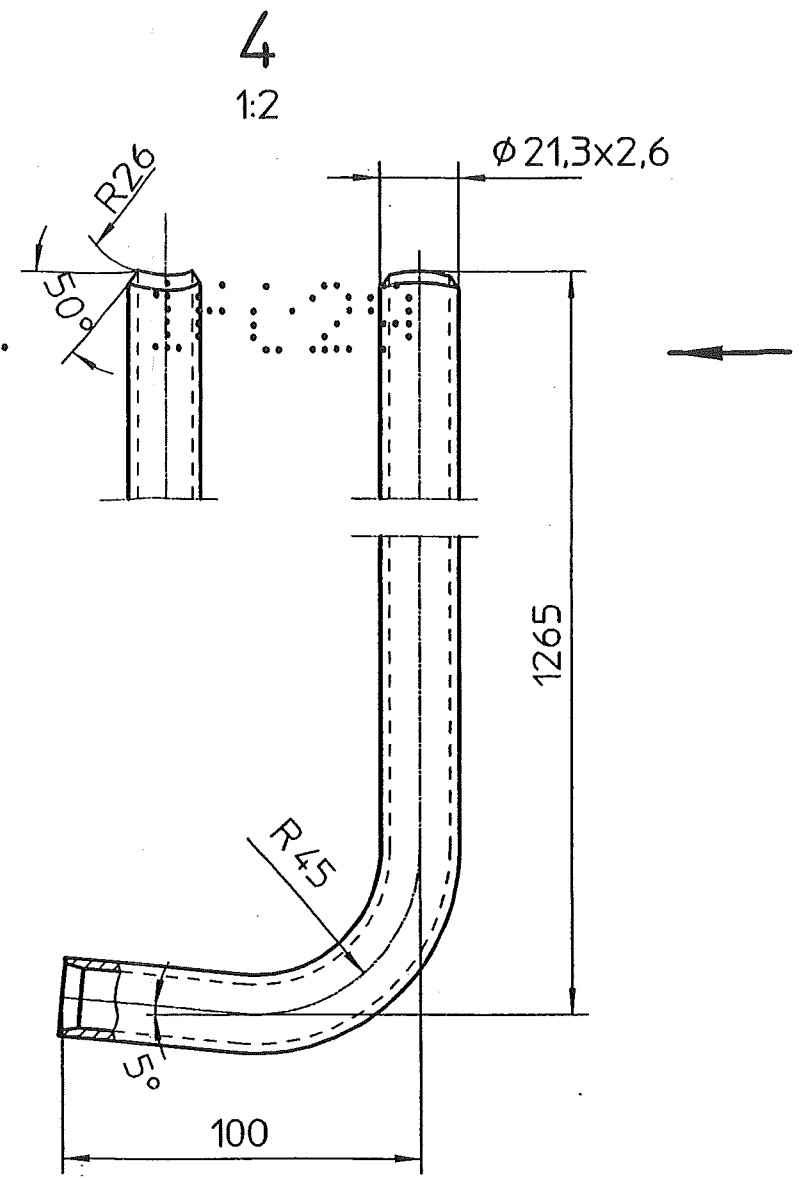
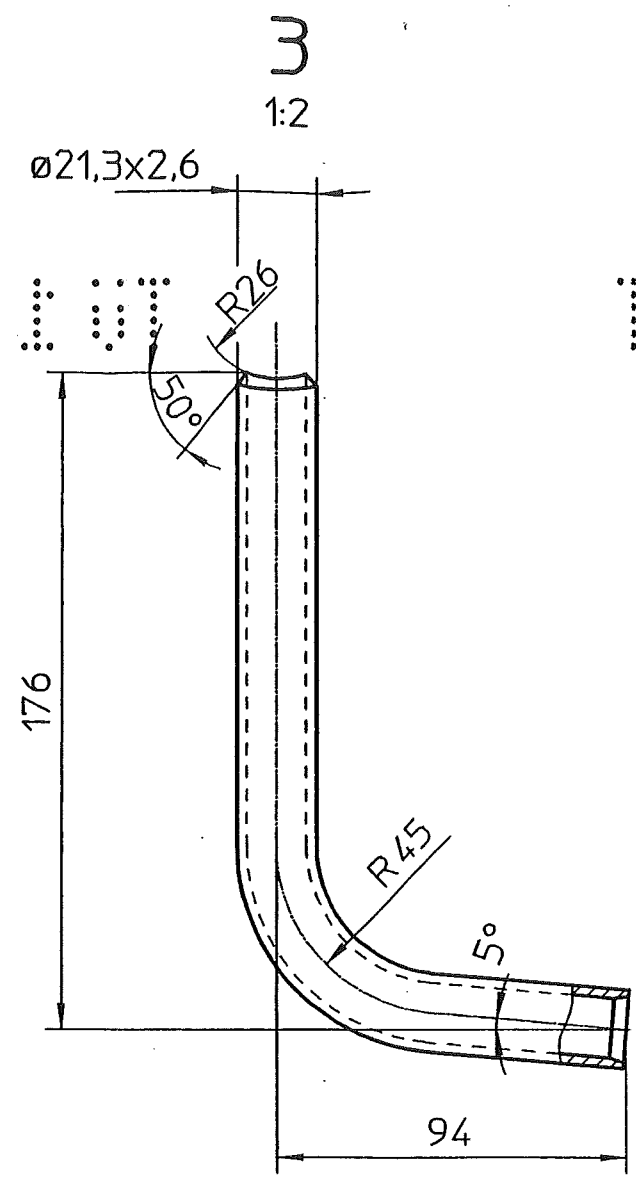
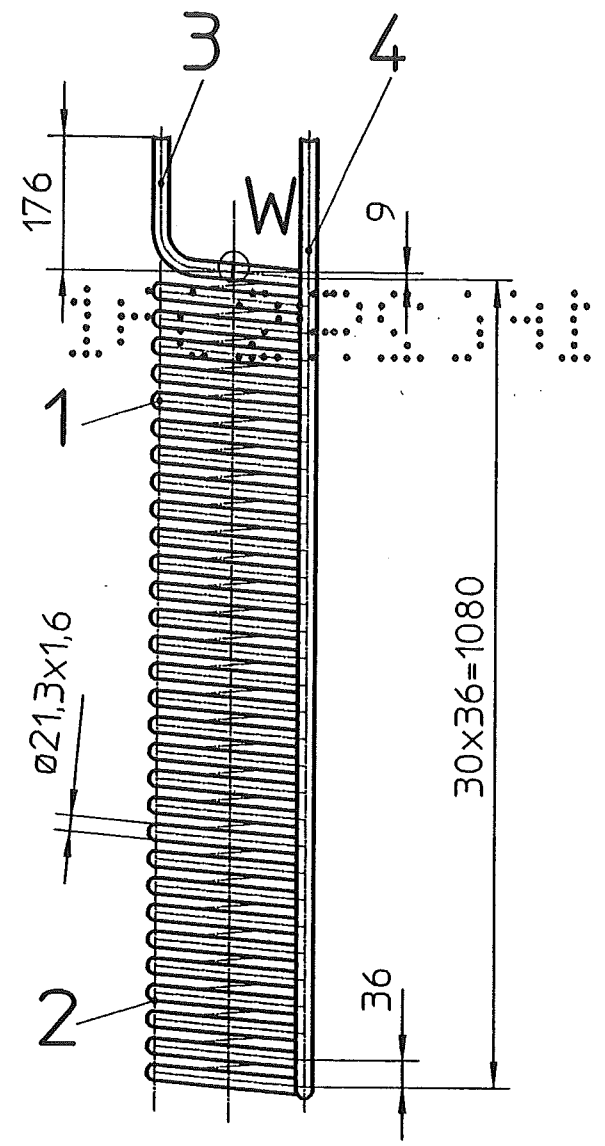
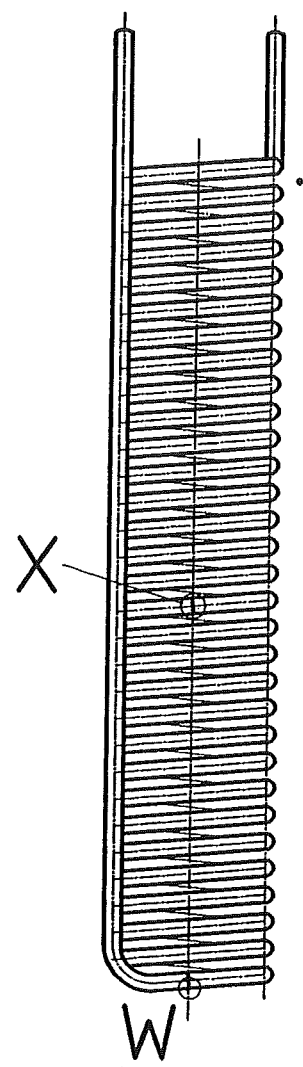
AIR LIQUIDE		Stückliste		Projekt/Auftrag		KA	Auftrags-Nummer	Auftr.-Menge	Beleg-Nummer	Termin	Trans-Nr	SE	Lg
Benennung		Werkstoff		gezeichnet auf bzw. St Kz Abmess. 1 Abmess. 2		Sf	Sach-Nr.	F	ME	erforderl. Menge	Bemerkung Lieferant		
Lfd. Nr.	Kurzbezeichnung					Kz							
1A	Rohrwendel D=200					S	794.24433	D	1	25,00			
1B	Register links					S	794.24434	D	1	25,00			
2	Rohr 219,1x3,9	AD-W2/W10 3.1B											
3	Rohr 88,9x3,2	AD-W2/W10 3.1B											
4	Rohr 48,3x2,6	AD-W2/W10 3.1B											
5	Rohr 48,3x2,6	AD-W2/W10 3.1B											
6	Boden ø216,1x3,9	AD-W2 3.1B											
7	Boden ø88,9x3,2	AD-W2 3.1B											
8	Boden ø48,3x3	AD-W2 3.1B											
9	Flansch C 200x219,1	W2/W10											
10	Flansch C 65x76,1	W2/W10											
11	Flachstahl 25x3	1.4571											
12	Klemmstück	PE-HMG 1000											
13	Sechskantschraube	A2-70											
14	Sechskantmutter	A2-70											

Register		Benennung		Kurzbezeichnung		gezeichnet auf:		Zahl-Nr.		Blatt		Lgt-Nr.	
Register		Register		Register		792.86910		792.86910		792.86910		792.86910	
DV 200		DV 200		DV 200		792.86910		792.86910		792.86910		792.86910	
gezeichnet auf:		gezeichnet auf:		gezeichnet auf:		792.86910		792.86910		792.86910		792.86910	
Zahl-Nr.		Zahl-Nr.		Zahl-Nr.		792.86910		792.86910		792.86910		792.86910	
Blatt		Blatt		Blatt		792.86910		792.86910		792.86910		792.86910	
Lgt-Nr.		Lgt-Nr.		Lgt-Nr.		792.86910		792.86910		792.86910		792.86910	


AIR LIQUIDE		Stückliste		Projekt/Auftrag		KA		Auftrags-Nummer		Auftr.-Menge		Beleg-Nummer		Termin		Trans-Nr		SE		Lg	
Lfd. Nr.	Benennung	Werkstoff	gezeichnet auf bzw. St Kz Abmess. 1 Abmess. 2	St	Sach-Nr.	F	ME	erforderl. Menge	Bemerkung												
15	Rohr 76,1x4 DIN 17458	AD-W2/W10 3.1B 1.4571	1 1 72			3		72,100													
16	Flansch C 80x88,9 DIN 2635-1.4541	W2/W10 3.1B				1		1,100													
17	Einschweißstutzen G3/4	1.4541 3.1B			792.79688	1		2,100													
18																					
19																					
20																					
21																					
22																					
23																					
24																					
25																					
26																					
27																					
28																					
29																					

1) ME=0-Gramm, 1=Stück, 2=kg, 3=mm, 4=Liter, 5=m, 6=m ² , 7=m ³		ähnlich:		Ersatz für:		ersetzt durch:	
2) Lgt/Vorfert: 1=ja, 0=nein, 3) Ers./Teil-Kz: 0=nein, 1=empfohlen, 2=dringend empfohlen, 4) Abmessung-Kz: 1=Länge, 2=Breite, 3=Ø, 4=Hö, 5=gültig-2							
ausgestellt: 08.07.2004		gedruckt: 08.07.2004		Benennung:		Anz. Blät. 02	
Scheffer KB		Scheffer KB		Register			
geprüft: <i>Brand</i>		Lief.-Fertigungszeit in Taget:		Kurzbezeichnung: DV 200			
Name:		ausgegeben am:		gezeichnet auf: 792.86910		Blatt Nr. 02	
Änd.-Mittel.-Nr.		Datum		Sach-Nr.: 792.86910		Lgt-Nr. 02	

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Sie darf ohne unsere ausdrückliche Zustimmung weder vervielfältigt noch in irgendeiner Weise verwendet oder Driften mitgeteilt bzw. weitergegeben werden.



Zu der unter Nr.: **KU 040917**
geprüften Zeichnung gehörig.

1.4541-1.4541	WIG	1.4316	SG X2 CrNiMo 1912	8556	Thermanit TE-308L (Si)		
1.4541-1.4571	WIG	1.4316	SG X2 CrNiMo 1912	8556	Grinox T-R4LC		
Werkstoffpaarung	Schweiß- verfahren	Werkst.Nr.	DIN -Bezeichnung	DIN	Werkstoffbez.		
		Zusatzwerkstoff					
Sicherung der Güte von Schweißarbeiten nach DIN-EN 25817 "C" und AD-Merkblatt AD-HP			Schweißtechnisch geprüft: Name: _____ Abt.: _____ Datum: _____				
 AIR LIQUIDE <small>TM</small>	Datum:		Ersteller:	Prüfer:	Historiefile:		
	10.01.2001		KB/Gerards	<i>Tranlong</i>	_____		
Air Liquide AGS GmbH	Projekt: Bezug:			Register links		Maßstab:	Originalformat
						1: 10	DIN A : A2
Ersatz für: _____ Ersetzt durch: _____	Rohrwendel ø 200			Blatt-Nr. : _____		Blattzahl : _____	
				Zug-Nr. : _____		Format	
		794 . 24433			D		

D				
C				
B				
A div. Ä.	16.08.01	KB/SCH		
Rev.	Änderung	Datum	bearb.	geprüft

AIR LIQUIDE

Stückliste

AIR LIQUIDE		Stückliste		Projekt/Auftrag							
Lfd. Nr.	Benennung Kurzbezeichnung	Werkstoff	gezeichnet auf bzw. Stk/Kz Abmess. 1 Abmess. 2	Stk/Kz	Sach-Nr.	F ME	erforderl. Menge	Beleg-Nummer	Auftr.-Menge	Termin	Bemerkung
1	Rohr 21.3x1,6 1.4541 DIN 17457	W2/W10 3.1B	WN 2.01.01-69 B 1 1 12000			5	12 J00				Lieferant
2	Rohr 21.3x1,6 1.4541 DIN 17457	W2/W10 3.1B	WN 2.01.01-69 B 1 1 7033			5	7 J03				
3	Rohr 21.3x2,6 1.4571 DIN 17458	W2/W10 3.1B	WN 2.01.01-69 B 1 1 250 J0			3	250 J00				
4	Rohr 21.3x2,6 1.4571 DIN 17458	W2/W10 3.1B	WN 2.01.01-69 B 1 1 1 J35			5	1 J35				
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											

KW 040917

Zur Zeichnung gehörig

Druckgerätee

Ante Stelle Kern-Nr 0035

ausgegeben am:

Tagen:

Lief-/Fertigungszeit in

Gerards KB

ausgestellt: 10.01.2001

gedruckt: 10.01.2001

Benennung: Rohrwendel D=200

gezeichnet auf: Prod. 794.24433 Blatt A F Z ADI

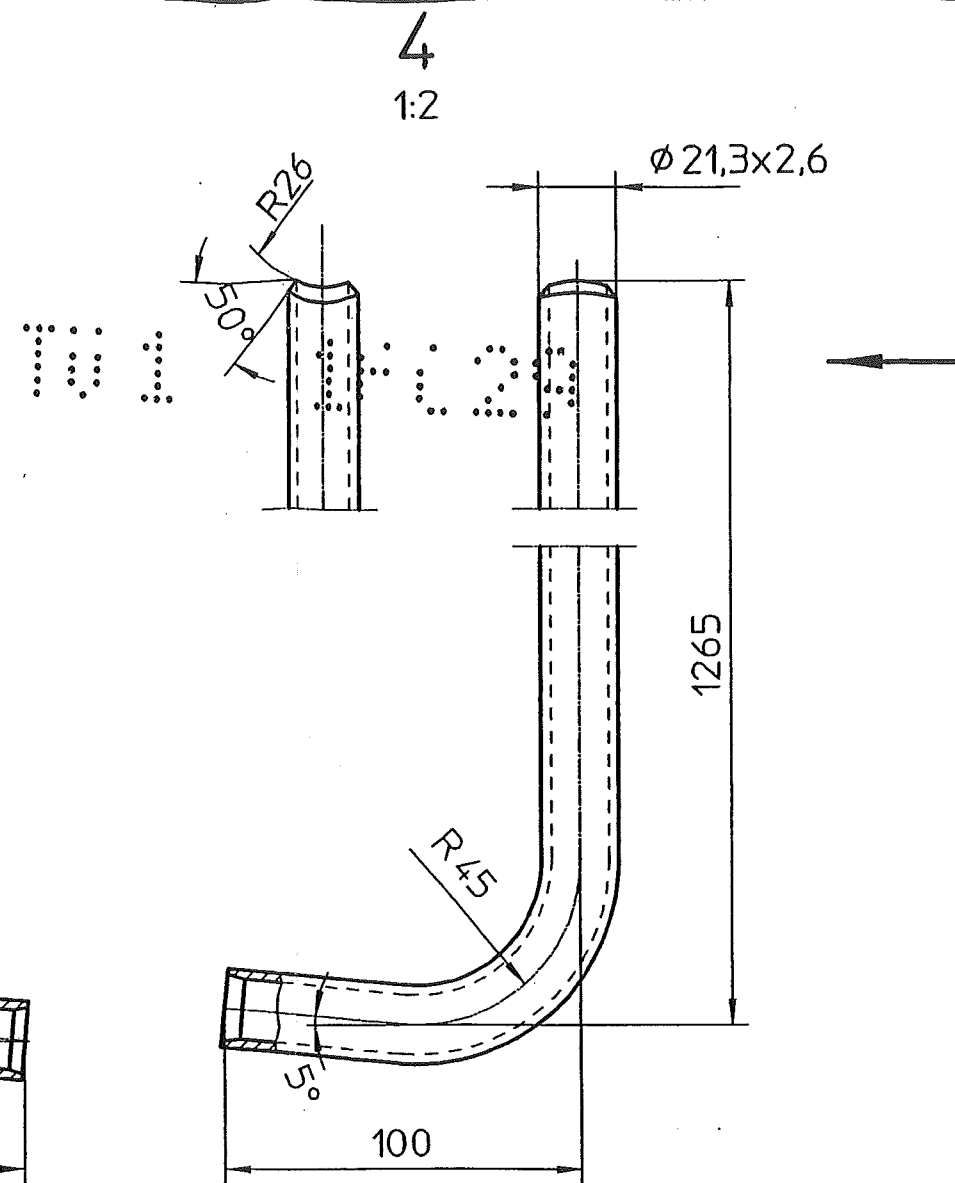
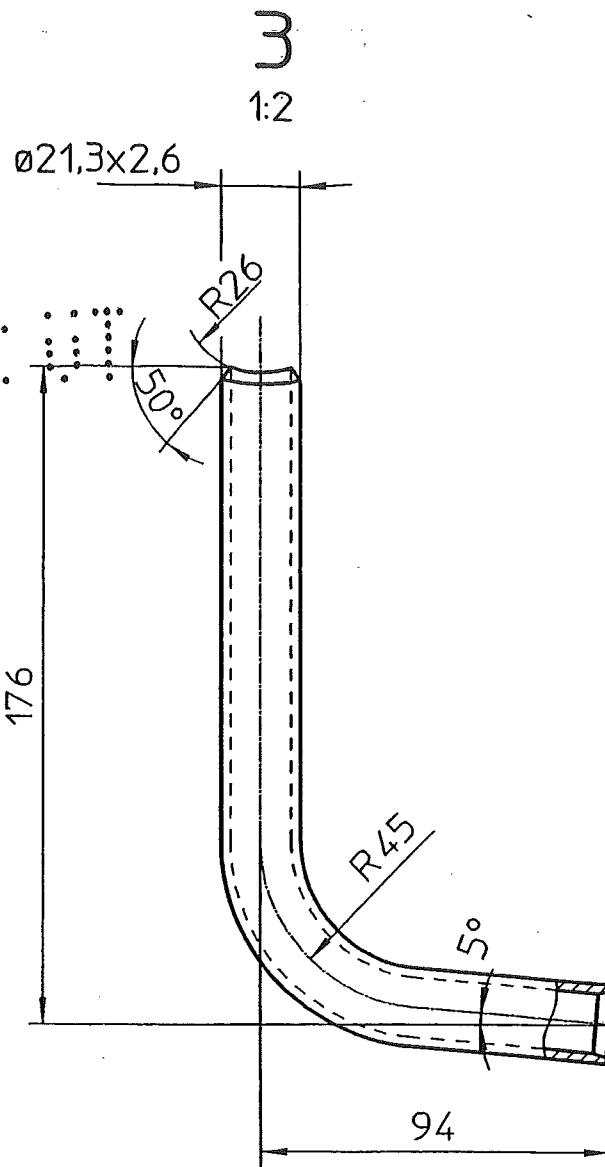
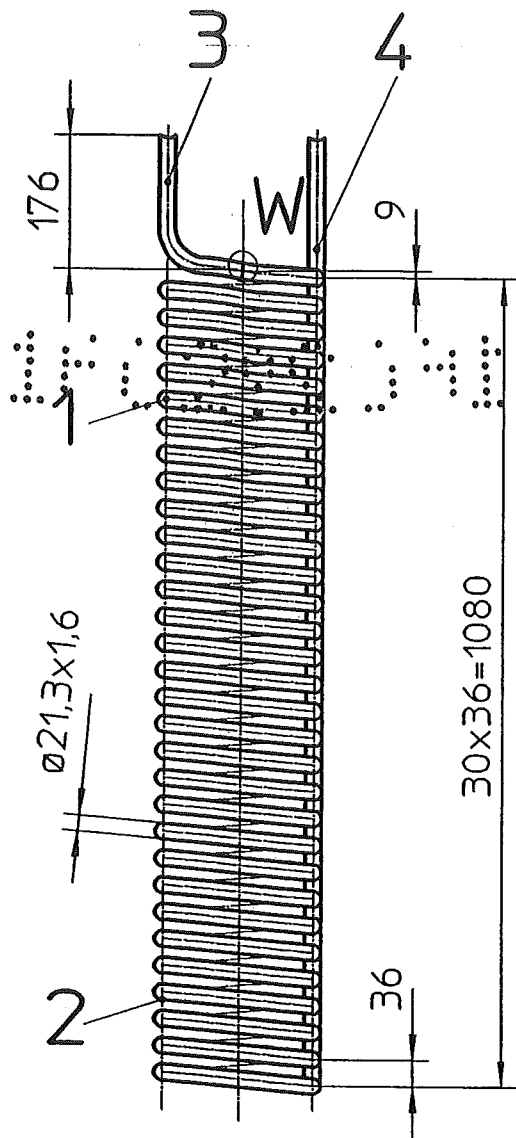
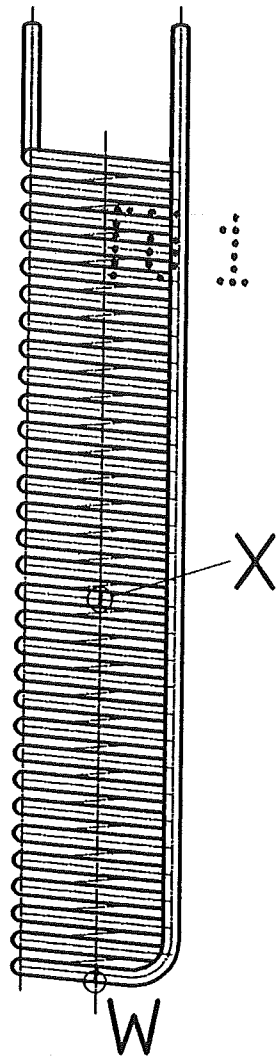
DV 200

Sach-Nr.: 794 24433

Blatt-Nr. 01

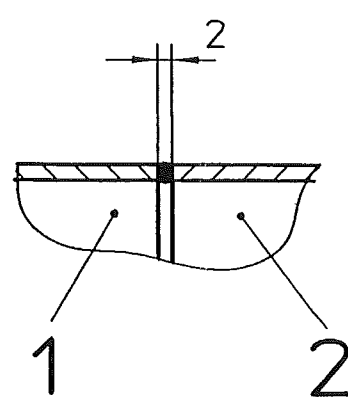
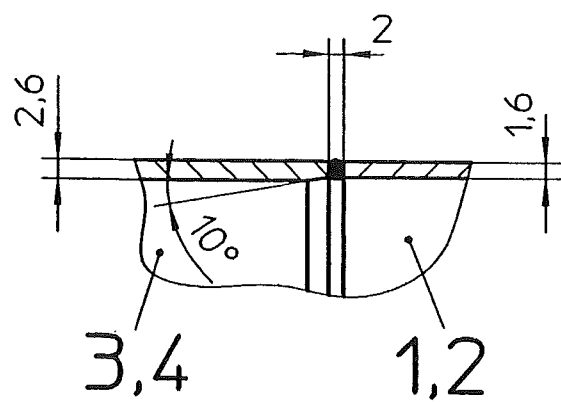
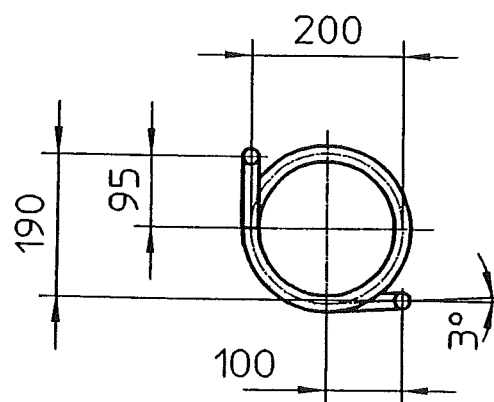
Anz. Blät. 01

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Sie darf ohne unsere ausdrückliche Zustimmung weder vervielfältigt noch in irgendeiner Weise verwertet oder Dritten mitgeteilt bzw. weitergegeben werden.



W o.M

X o.M



Zu der unter Nr.: **Ku 040917**
geprüften Zeichnung gehörig.

Prüfzentrum für Druckgeräte
Geneigte Zertifikat-Nr. 0035



1.4541-1.4541	WIG	1.4316	SG X2 CrNi 199	8556	Thermanit TE-308L (Si)
1.4541-1.4571	WIG	1.4316	SG X2 CrNiMo 1912	8556	Grinox T-R4LC
Werkstoffpaarung		Schweißverfahren	Werkst.Nr.	DIN -Bezeichnung	DIN
			Zusatzwerkstoff		
Sicherung der Güte von Schweißarbeiten nach DIN-EN 25817 'C' und AD-Merkblatt AD-HP			Schweißtechnisch geprüft: Name: _____ Abt.: _____ Datum: _____		
AIR LIQUIDE		Datum: 10.01.2001	Ersteller: KB/Gerards	Prüfer: <i>Trawling</i>	Historiefile: _____
Air Liquide AGS GmbH		Projekt: Register rechts		Maßstab: 1:10	Originalformat DIN A : A2
Ersatz für: _____		Ersetzt durch: _____		Blatt-Nr. : _____	Blattzahl : _____
		Rohrwendel ø 200		Zng.-Nr. : 794.24434	Formal D

Rev.	Änderung	Datum	bearb.	geprüft
1	A div. Ä.	16.08.01	KB/SCH	

Stückliste

Projekt/Auftrag

AIR LIQUIDE		Stückliste		Projekt/Auftrag		KA		Auftrags-Nummer		Auftr.-Menge		Beleg-Nummer		Termin		Lgt	
12																	